

Clasificación de Residuos Peligrosos en Laboratorios y Talleres UMH

1	Reactivos Obsoletos	Reactivos obsoletos o caducados en sus botellas o envases de origen. <i>Excepción: Reactivos obsoletos de más de 2,5 litros se clasificarán según su composición en el grupo que corresponda.</i>
2	Disolventes No Halogenados	Compuestos orgánicos que contienen menos de un 2% de halógenos . <i>Ejemplos: Alcoholes, Tolueno, Xileno, Hexano, Dimetilformamida, Acetona, Acetato de Etilo, Ciclohexanona, Éter, Formol, Formaldehído, Fenoles y Compuestos Fenólicos, etc.</i>
3	Disolventes Halogenados	Compuestos orgánicos que contienen más de un 2% de halógenos (cloro, bromo, fluor, etc.). <i>Ejemplos: Cloroformo, Tetracloruro de Carbono, Clorobenceno, etc.</i>
4	Ácidos Inorgánicos	Ácidos inorgánicos y sus soluciones acuosas. <i>Ejemplos: Ácido Clorhídrico, Ácido Sulfúrico, Ácido Nítrico, Revelador de Fotografía, etc.</i>
5	Ácidos y Sales Orgánicos	Sales orgánicas, ácidos orgánicos y sus soluciones acuosas. <i>Ejemplos: Ácido Acético, Ácido Oxálico, etc.</i>
6	Álcalis y Sales Inorgánicas	<i>Ejemplos: Hidróxido Sódico, Cresol Purple, Ditionito de Sodio, Óxido Nitroso</i>
7	Hidrocarburos	<i>Ejemplos: Aceites Minerales, Anticongelantes, Grasas, Combustibles, etc.</i>
8	Fitosanitarios	Compuestos destinados a prevenir la acción de formas de vida perjudiciales para la agricultura o la salud pública. <i>Ejemplos: Pesticidas, Biocidas, Organohalogenados, Organofosforados, etc.</i>
9	Material Sólido Contaminado Químicamente	Material sólido con contaminación química (si tiene contaminación biológica a grupo 16). En general tratar de no mezclar, al menos los siguientes: A. Envases contaminados de VIDRIO vacíos de reactivos y otro vidrio, así como vidrio pírex roto. B. Envases contaminados de PLASTICO y METAL vacíos de reactivos. C. Otros (carbón activo, gel de sílice, sepiolita, guantes, filtros, papel, trapos, etc.)
10	Comp. con Metales Pesados	<i>Ejemplos: Fijador de Fotografía, Sales de Mercurio, Cromo(VI), Determinación de DQO, etc.</i>
11	Especiales	Productos que por su composición requieren una manipulación especial . <i>Ejemplos: Peróxidos, Sust. Cianuradas, Ác. Crómico, Ác. Pítrico, Fósforo Blanco, Arsénico, PCB's, Mercurio de termómetros, etc.</i>
12	Varios	Residuos producidos ocasionalmente en poco volumen o que no encajan en otra categoría.
13	Desconocidos	Residuos de los cuales, durante su manipulación o almacenamiento, se ha perdido la información de su composición. Su gestión exige tanto la manipulación con medidas especiales de seguridad como la realización de ensayos de caracterización.
14	Aparatos Eléct. y Electrónicos	Aparatos Eléctricos y Electrónicos, incluyendo pilas, baterías, lámparas fluorescentes, etc. (ver instrucciones específicas en www.umhsostenible.com)
15	Citotóxicos	Compuestos cancerígenos, mutagénicos o teratogénicos y el material contaminado con ellos. <i>Ejemplos: Bromuro de Etidio, Acrilamida, Diaminobencidina, etc.</i>
16	Riesgo Biológico	Productos que pueden provocar contaminación de tipo biológico y el material contaminado con ellos. <i>Ejemplos: Placas de Petri, extractos líquidos, residuos anatómicos, agujas y material punzante, etc.</i>